

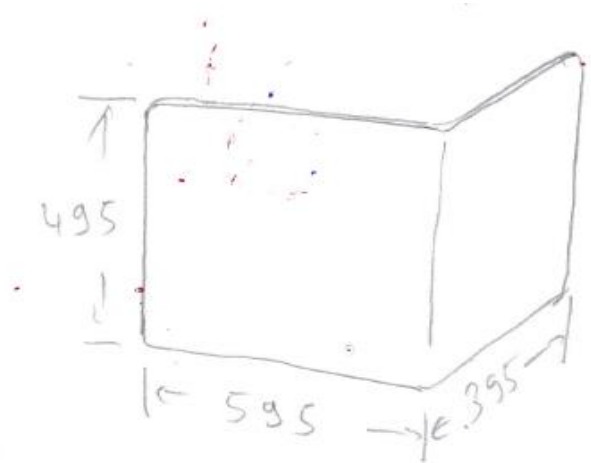
# séparation restaurant

réalisée le 02/06/2020 par Pascal MAITROT

**destinataire:** société  
selon votre demande

Du

**Descriptif :** découpe laser dans pmma incolore extrudé ép. 3 ou 4 ou 5 mm. Le prix augmente avec l'épaisseur, mais selon les arrivages de matière, les délais vont varier avec l'épaisseur. Les pièces seront facilement empilables pour le rangement, leur mise en place est simple et modulable à souhait.



si il n'y a pas d'unité de précisée, les cotes sont en mm

## Prix unitaire en EURO HT/pce

Ref	PU découpe	PU matière	pliage	PU TOTAL	TOTAL (*)
en 3 mm	8,86	11,20	4,50	<b>24,56</b>	0
en 4 mm	9,22	16,50	4,50	<b>30,22</b>	0
en 5 mm	9,64	18,90	4,50	<b>33,04</b>	0
en 6 mm	11,72	22,40	4,50	<b>38,62</b>	0

\* Seuls les prix unitaires sont à prendre en compte. Il faut demander une facture proformat avant de nous faire le règlement. Celle-ci indiquera le juste prix total TTC à nous régler.

20,00% TVA 0,00

Le prix du port et de l'emballage sera indiqué au moment de la commande sur la facture proformat car il dépend de la quantité, de l'épaisseur et de la destination.

## Conditions

VALIDITE DE CETTE OFFRE

PU matière: 1 mois

PU découpe: 6mois

CONDITIONS DE PAIEMENT

à la commande d'après facture pro-forma

Ces Prix sont **DEPART USINE** (hors frais de port et hors frais d'emballage spécial) ( les eventuels prix de port ou d'emballage indiqués restent indicatifs et non contractuels) Pour les emballages de grande surface nous prévoyons un coût d'emballage seul à ~35 €HT/m<sup>2</sup>.

Toute modification à la précédente description peut entraîner des différences de prix.

Merci de rappeler ces prix sur votre éventuelle commande.

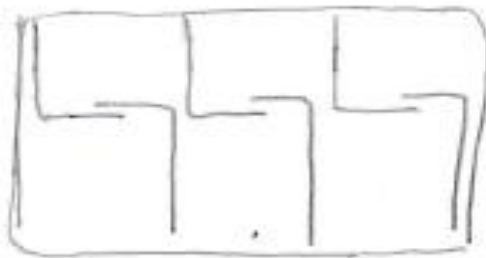
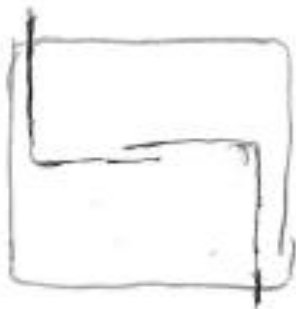
Seul un prototype peut servir de référence pour la conformité des pièces, si le client n'en demande pas pour des raisons de délais ou autre, il ne pourra donc faire aucune réclamation.

Les éventuels problèmes de qualité, quantité et ou autres doivent nous être signalés dès réception et avant toute autre opération réalisée sur les pièces incriminées. En aucun cas notre responsabilité ne peut être engagée au delà du montant de notre facture. Tous les programmes ou outillages réalisés par Lasertec restent la propriété de Lasertec et ne peuvent être divulgués

exemples de combinaisons



vues de dessus



#### Conseil pour l'entretien et nettoyage du PMMA

Cet objet est en verre acrylique découpé au laser. Il est très sensible aux produits chimiques à base d'alcool ou de solvant qui risquent d'engendrer des micro fissures de surfaces.

Pour le nettoyage, il ne faut donc utiliser aucun produit autre que du produit spécial pour plexiglas ou altuglas (en vente sur notre site [www.inovcad.fr](http://www.inovcad.fr)) ou éventuellement du produit à vaisselle.

Les nettoyeurs à vitre ou à lunettes sont à PROSCRIRE.



<http://www.inovcad.fr/15-entretien-pmma-plexi-altu>